

ニプロエクステンションチューブT

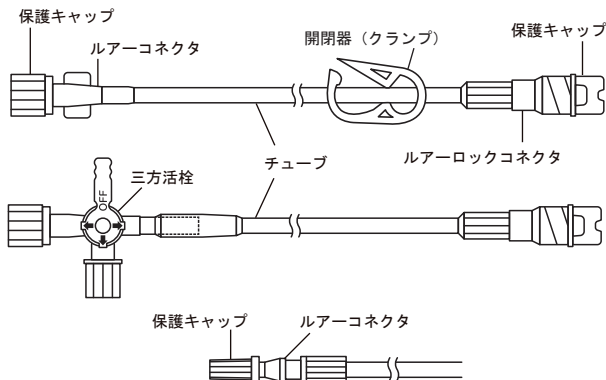
再使用禁止

【禁忌・禁止】

1. 使用方法
1) 再使用禁止

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造 (品種により構成部品が異なる場合がある)



2. 材質

チューブ	ポリブタジエン
コネクタ	ポリカーボネート、ポリプロピレン
三方活栓	ポリエチレン、ポリカーボネート

【使用目的又は効果】

輸液、輸血、採血、採液、造影剤投与 (150kPaを超えるものを除く) 及びポンプ式輸液・輸血のラインを延長するために用いる単回使用の延長チューブである。

【使用方法等】

1. 共通の使用方法

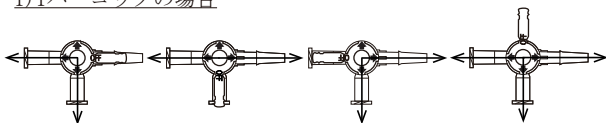
- 1) 本品を包装から取り出します。
- 2) 保護キャップを外し、輸血回路、輸液回路等のコネクタにしっかりと接続します。ロック付きのものについては、接続後に確実にロックします。
- 3) プライミングを行い、本品に空気が残らないようにします。
- 4) 回路の流路をしっかりと確認し、輸液、輸血等を開始します。
- 5) 使用後は感染防止に注意し、安全な方法で廃棄します。

2. 三方活栓付きの場合

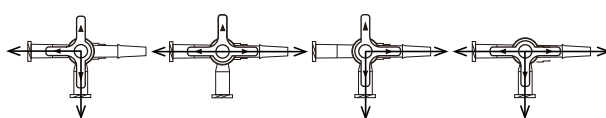
- 1) 三方活栓はコックのOFFの位置が開路で↑の位置が開路となります。コックを回転させることで、流路の切り替えを行います。

<使用方法等に関連する使用上の注意>

- *1. 接続部には直接手を触れないでください。
- *2. 三方活栓のコックを必要以上に回転させないでください。
[破損のおそれがあります。]
- *3. 三方活栓の流路は以下のとおりです。
1) 1パーコックの場合



2) 3パーコックの場合



- *4. 本品のテーパ部に薬液等が附着した状態で他のコネクタ等を接続しないでください。[接続部が緩むおそれがあります。]
5. 三方活栓から薬剤等を混注する際には空気が混入しないように注意してください。
- *6. 開閉器 (クランプ) を閉じる場合は、チューブが確実に閉塞したことを確認してください。[未閉塞のおそれがあります。]

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- *1) 150kPaを超える圧力条件で使用しないこと。[液漏れ、破損のおそれがある。]
- 2) 本品は合成樹脂製品のため、温度が低下するにつれて強度が低下することから取扱いには注意すること。[破損するおそれがある。]
- 3) 本品は身体の下等に挟まれないよう注意すること。[チューブの折れ、閉塞、破損等のおそれがある。]
- 4) チューブとコネクタの接続部には過度に引っ張る、押し込む、折り曲げるような負荷をかけないよう注意すること。
[チューブの抜け、破損、伸び等のおそれがある。]
- 5) コネクタを接続する際は、過度な締め付けをしないこと。
[コネクタが外れなくなる、又はコネクタが破損するおそれがある。]
- 6) ロックコネクタとポリ塩化ビニル製のメスコネクタを接続する際は外れなくなるおそれがあるので注意すること。
- 7) プライミング後は直ちに使用を開始すること。[薬液等が汚染されるおそれがある。]
- 8) 使用中は本品の破損、接続部、接合部の緩み、外れ及び液漏れ等について、定期的に確認すること。
- 9) 脂肪乳剤及び脂肪乳剤を含む医薬品、ヒマシ油等の油性成分、界面活性剤又はアルコール等の溶解補助剤などを含む医薬品を投与する場合及びアルコールを含む消毒剤を使用する場合は、三方活栓及びコネクタのひび割れについて注意すること。[薬液により三方活栓及び延長チューブ等のメスコネクタにひび割れが生じ、血液及び薬液漏れ、空気混入等の可能性がある。特に、全身麻酔剤、昇圧剤、抗悪性腫瘍剤及び免疫抑制剤等の投与では、必要な投与量が確保されず患者への重篤な影響が生じる可能性がある。なお、ライン交換時の締め直し、過度な締め付け及び増し締め等は、ひび割れの発生を助長する要因となる。]
- 10) ひび割れが確認された場合は、直ちに新しい製品と交換すること。
- 11) 三方活栓付きの場合、三方活栓から混注する際には、混注する薬液を考慮し、必要に応じてフラッシュを行うなど適切な方法で行うこと。[混注後、薬液の一部が滞留し直ちに流れないおそれがある。]

2. 不具合・有害事象

*1) その他の不具合

- (1) 液漏れ
- (2) 空気混入
- (3) 接続した医療機器等の外れ
- (4) コネクタ等の破損

*2) その他の有害事象

- (1) 薬液等の汚染

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

水ぬれに注意し、直射日光、高温多湿を避けて保管すること

2. 有効期間

包装の使用期限欄を参照のこと。

有効期間: 滅菌後3年 [自己認証 (自社データ) による]

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

*製造販売（お問い合わせ先）

ニプロ株式会社

フリーダイヤル：0120-226-410

受付時間：9:00～17:15（土・日・祝日を除く）

製造（輸入先）

ニプロ・タイランド・コーポレーション

[Nipro (Thailand) Corporation Limited]

タイ王国

[Thailand]



ニプロ株式会社